

# MoldMax HH®

Durch speziell abgestimmte Warmbearbeitungsprozesse und der nachgeschalteten Wärmebehandlung werden MoldMax HH einzigartige Materialeigenschaften verliehen. Hierdurch erlangt diese Legierung eine mit Werkzeugstahl vergleichbare Härte und Festigkeit, wodurch eine hohe Verschleißbeständigkeit generiert wird, die anderen hochleitfähigen Kupferlegierungen überlegen ist. Dabei ist die Wärmeleitfähigkeit von MoldMax HH fünf- bis sechsmal höher als bei Werkzeugstahlgüten. MoldMax HH wurde für die Anwendung im Spritzguss konzipiert und wird dort für Einsätze und Kerne sowie für Abquetschbacken in Blasformen eingesetzt.

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG (Gewichts- %)

Legierung	Beryllium	Kobalt	Kupfer
MoldMax HH	1,6 – 2,0	0,2 – 0,3	Rest

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

E-Modul	Schmelzpunkt (Solidus)	Dichte	Thermischer Ausdehnungskoeffizient	Wärmeleitfähigkeit	Wärmekapazität (bei 100 °C)
131 GPa	870 °C	8,36 g/cm <sup>3</sup>	17,5 x 10 <sup>-6</sup> /°C	130 W/mK	0,44 J/gK

## MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN\*

Streckgrenze Rp <sub>0,2</sub>	Zugfestigkeit	Dauerfestigkeit 10 <sup>7</sup> Zyklen (R = -1)	Min. Dehnung	Kerbschlagwerte	Min. Härte
1000 MPa	1175 MPa	>310 MPa	5 %	5 J	40 HRC

\* Eigenschaften können je nach Form und Dicke variieren.

## VERFÜGBARE ABMESSUNGEN

Sowohl Rund- als auch Flachmaterial ist ab unserem Lager in Appenweier (GER) verfügbar.

## WEITERE INFORMATIONEN

Technische Informationen über unsere MoldMax® Produkte können Sie auf [www.edro.com](http://www.edro.com) einsehen oder uns telefonisch unter +49 7805 915790 erreichen. Informationen über Preis und Verfügbarkeit können Sie ebenfalls gerne bei uns einholen.

Sicherheitshinweise zum Umgang mit Be-haltigen Materialien finden Sie unter <https://edro-gmbh.de/index.php/downloads.html>.